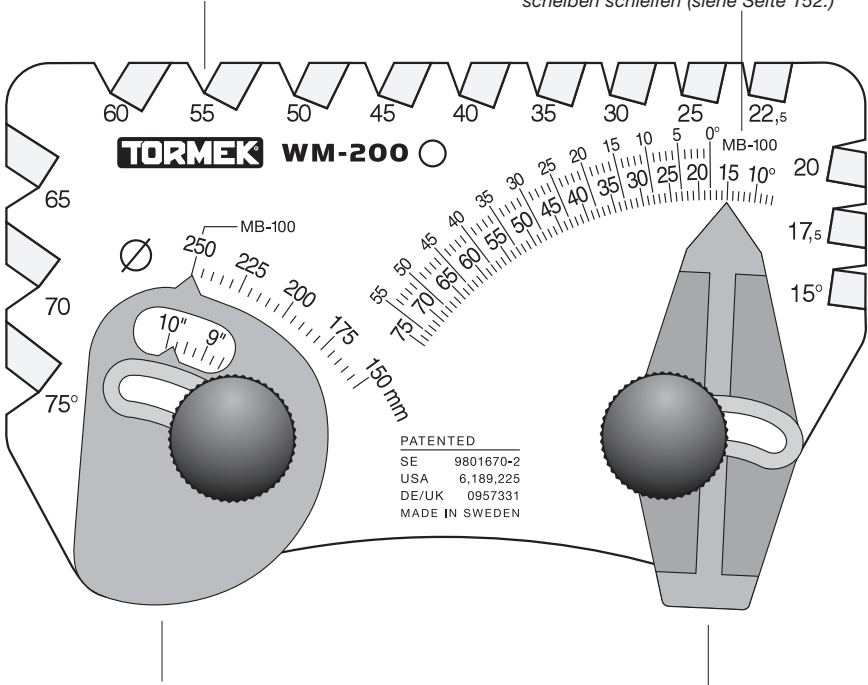


Winkellehre WM-200

Diese patentierte Winkellehre hat zwei Funktionen. Sie kann für die Einstellung der Vorrichtung zur Schleifscheibe verwendet werden, um Werkzeuge mit wahlfreiem Schneidenwinkel von 10° bis 75° zu schleifen. Sie kann ebenfalls für die Messung eines vorhandenen Schneidenwinkels bei einem Werkzeug verwendet werden. Sie wurde so konstruiert, dass sie zu allen Schleifsteindurchmessern von 255 mm bis zu 150 mm passt. Sie erhalten eine exakte Einstellung unabhängig davon, wie abgenutzt der Stein ist. Die Winkellehre hat zwei Magneten für die einfache Befestigung an der Maschine (nur Tormek T-8, T-7 und T-4).

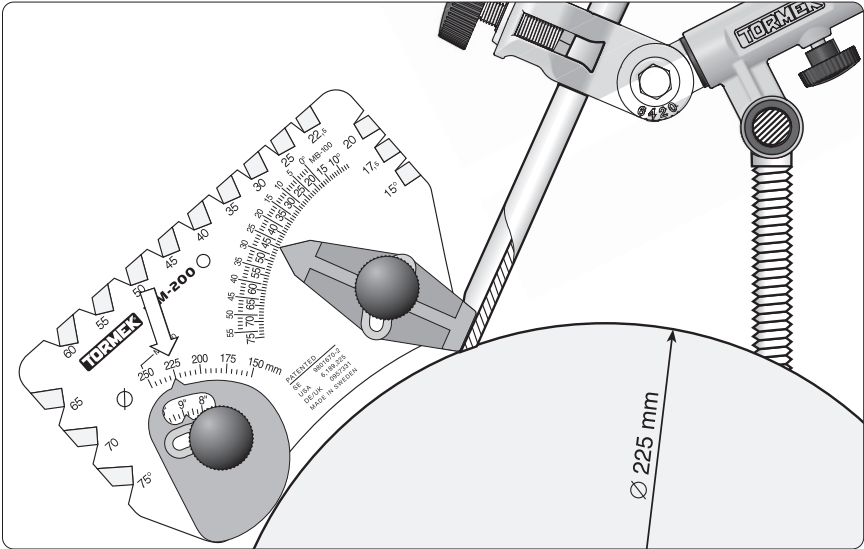
*Nut zur Messung
Zur Messung eines vorhandenen
Schneidenwinkels.*

*MB-100 Skala.
Wird nur angewendet wenn Sie auf
der Seite der Tormek Diamant-Schleif-
scheiben schleifen (siehe Seite 152.)*



*Durchmesserausgleicher
Kann entsprechend dem Scheiben-
durchmesser in Schritten von 5 mm
verstellt werden.*

*Winkelanzeiger
Kann für einen wahlfreien Winkel
von 10° bis 75° mit 1° Genauigkeit
eingestellt werden.*

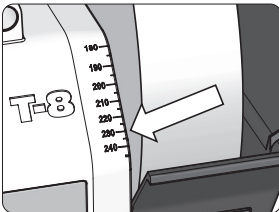


Einstellung einer Schalendrehröhre mit 45° Schneidenwinkel in der Vorrichtung SVD-186 R. Scheibendurchmesser 225 mm.

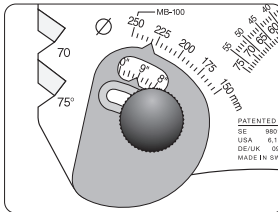
Anm. Um den Winkel zum Schleifen auf der Seite der Tormeks Diamant-Schleifscheiben einzustellen, siehe Seite 152.

Messung des Schleifcheibendurchmessers

Beim Einstellen des Durchmesserenausgleichers brauchen Sie den Durchmesser der Scheibe nicht zu messen. Auf dem Maschinenaufkleber ist ein Massstab angebracht, der den Durchmesser in Millimetern zeigt. (Gilt nur für die T-8 und T-7 Modelle).

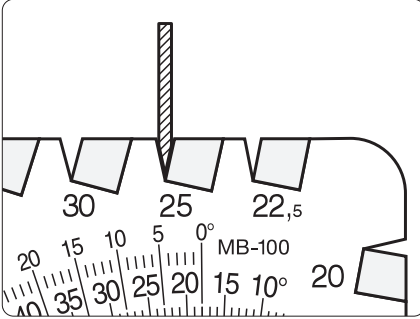


Die Skala zeigt, dass der Durchmesser des Schleifsteins 230 mm beträgt.

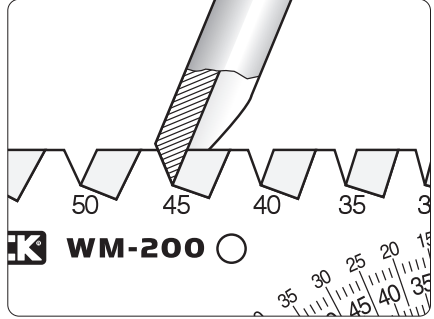


Der Durchmesserenausgleichers wird auf $\varnothing 230$ mm eingestellt.

Messung des Schneidenwinkels



Messung des Schneidenwinkels
bei einem Messer.



Messung des Schneidenwinkels
an einer Schalendrehröhre.